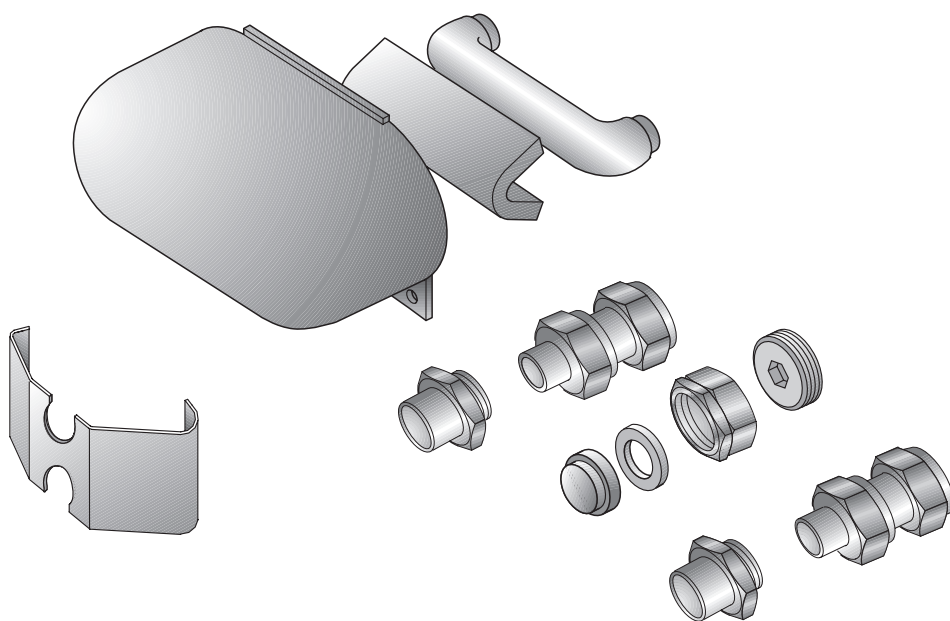


Szerelési utasítás

**Különleges csavarzat készlet
rozsdamentes acél tömlővéges
csatlakozással rendelkező SKS-
síkkollektorokhoz**



S
n
d
e
r
u
s
B
u
d
e
r
u
s

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk!

A folyamatos továbbfejlesztések miatt az ábráknál, a működési lépéseknél és a műszaki adatoknál előfordulhatnak kisebb eltérések.

A dokumentáció aktualizálása

Ha Önnek a javításra vonatkozóan javaslata van, vagy esetleges hibát állapított meg, kérjük, vegye fel velünk a kapcsolatot.

A gyártó címe:

Buderus Heiztechnik GmbH
D-35573 Wetzlar
<http://www.heiztechnik.buderus.de>
E-Mail: info@heiztechnik.buderus.de

Dokumentáció száma: 6301 6896

Kiadás dátuma: 11/2000

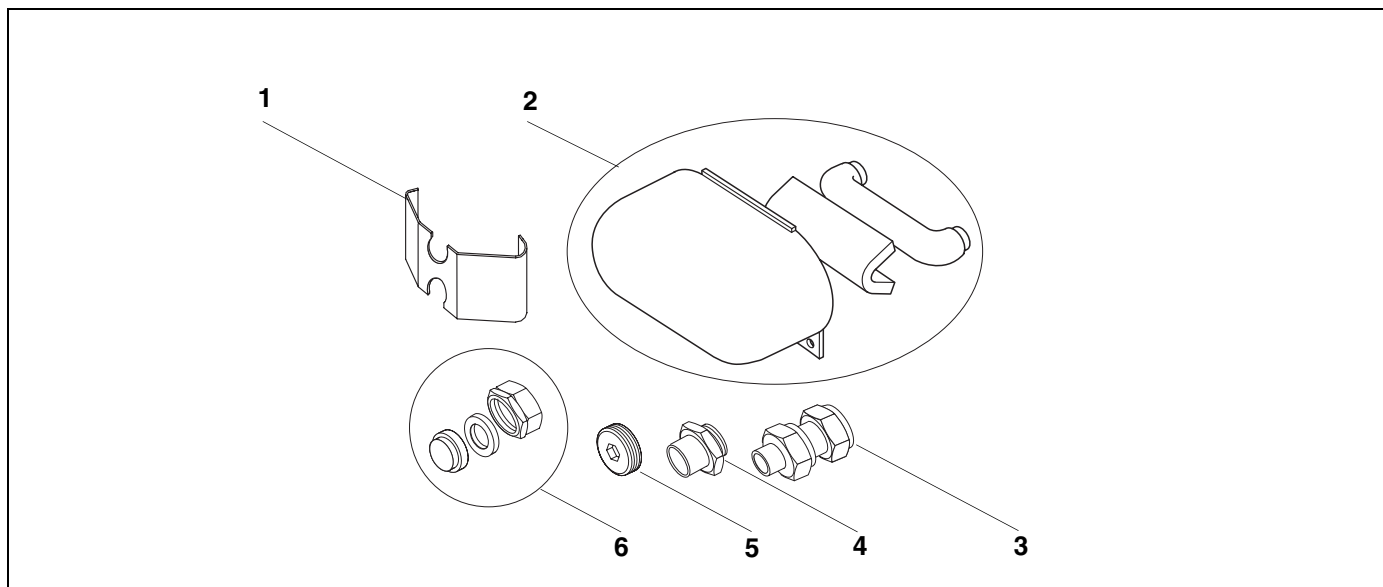
1 Szállítási terjedelem

- A szerelés megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a szállítási terjedelemben felsorolt elemek megvannak-e.



HASZNÁLATI TUDNIVALÓ

A kollektor sorok elhelyezése és a távolságok változtathatók. Önnek azt az anyagot kell megfelelően kiegészítenie, amely a kollektor sorok összekötéséhez szükséges.



1. Ábra A szállítási terjedelem részei

A szállítási terjedelem részei (1. ábra)

1. poz.:	Biztosító lemez a bal oldali kollektor felülethez, felső	2 ×
2. poz.:	Tichelmann-ív palástartal és szigeteléssel	1 ×
3. poz.:	Kettős csavarzat tömítéssel	2 ×
4. poz.:	Forrasztó közcsavar	2 ×
5. poz.:	Vakdugó	1 ×
6. poz.:	Zárókupak tömítéssel	1 ×

Szükséges kiegészítő anyagok, például ebben az utasításban:

- Rézcső (Ø 18 mm) a szükséges hosszúságban
- Kettő K/B ívidom a rézcsőhöz (Ø 18 mm)
- Szigetelőanyag (UV-, időjárás- és magas hőmérséklet-álló)

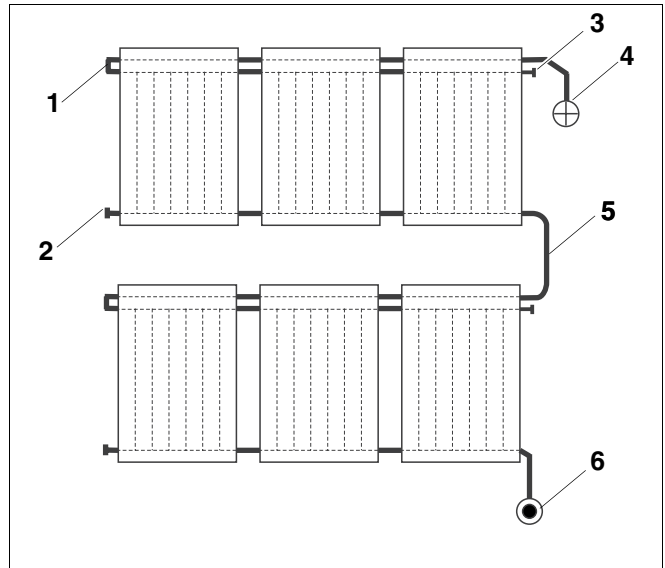
2 Szerelés

A különleges csavarzat készlettel Ön a tető síkja fölötti szerelésnél két kollektor sort köt össze. Továbbá a különleges csavarzat készlet (2. ábra, 5. poz.) lezárja a kiegészítő kollektor kimeneteket egy Tichelmann-ívvvel és egy zárósapkával ill. egy vakdugóval.



HASZNÁLATI TUDNIVALÓ

A rendszer szerelésekor és üzemeltetésekor az adott országban érvényes szabványok és irányelvek betartandók!



2. Ábra Két kollektor sor elvi rajza
(jobb oldali csatlakozás)

- 1. poz.: Tichelmann-ív
- 2. poz.: Vakdugó
- 3. poz.: Zárókupak tömítéssel
- 4. poz.: Előremenő vezeték
- 5. poz.: Különleges csavarzat készlet
- 6. poz.: Visszatérő vezeték

2.1 A szükséges rézcső hosszának meghatározása

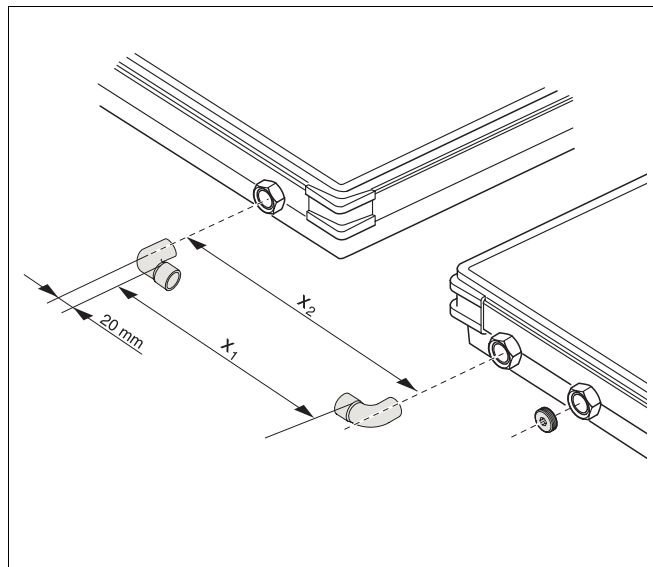
A méretre vágandó rézcső méretvételét egy példa alapján egy bal oldali csatlakozású kollektorral mutatjuk be. A jobb oldali csatlakozású kollektorokhoz a méretvétel ezzel azonos módon történik.

Végezze al a következő lépéseket:

- Határozza meg az X_2 távolságot és helyettesítse be az alábbi képletbe a rézcső ($\varnothing 18 \text{ mm}$) X_1 hosszának kiszámításához.

Képlet: $X_1 = X_2 - (20 \text{ mm} \times 2)$

- Vágjon le egy rézcsövet ($\varnothing 18 \text{ mm}$) a meghatározott X_1 méretűre.



3. Ábra A kollektor csatlakozások közötti távolság (Például itt: bal oldali csatlakozású kollektor)

2.2 Az összekötő rész elkészítése

Az összekötő rész két K/B ívidomból áll, egy méretre vágott rézcsőből ($\varnothing 18 \text{ mm}$) és két forrasztó közcsavarból. Az összekötő résszel Ön a következő lépésekben létrehozza a kollektorok közötti összekötést.

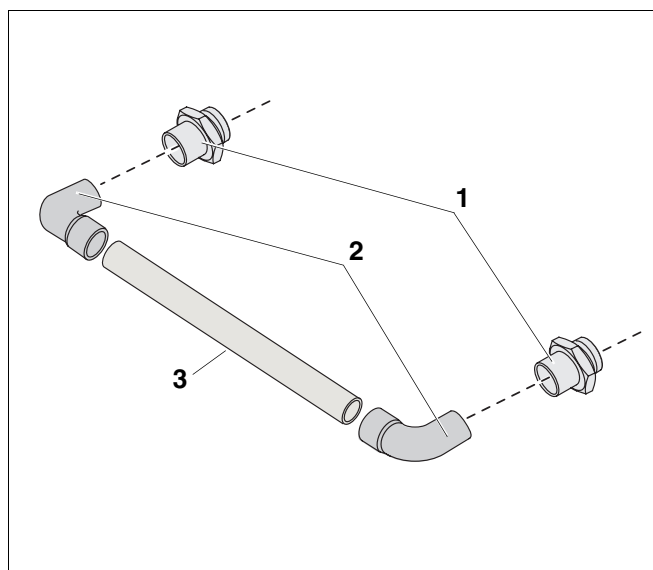


VIGYÁZAT!

RENDSZERKÁROK

a kollektorokon fellépő túl magas hőmérsékletek miatt.

- A forrasztást (K/B ívidomok a rézcsővel és a forrasztó közcsavarral) a földön végezze a kollektorokon és a kettős- illetve kollektor csavarzatban lévő fehér tömítésen keletkező károk elkerülése érdekében.
- Forrassa hozzá a rézcsövet ($\varnothing 18 \text{ mm}$) (4. ábra, **3. poz.**) a K/B ívidomhoz (4. ábra, **2. poz.**) és a forrasztó közcsavarhoz (4. ábra, **1. poz.**) egy összekötő rész előállításához.



4. Ábra Az összekötő rész elkészítése

1. poz.: Forrasztó közcsavar

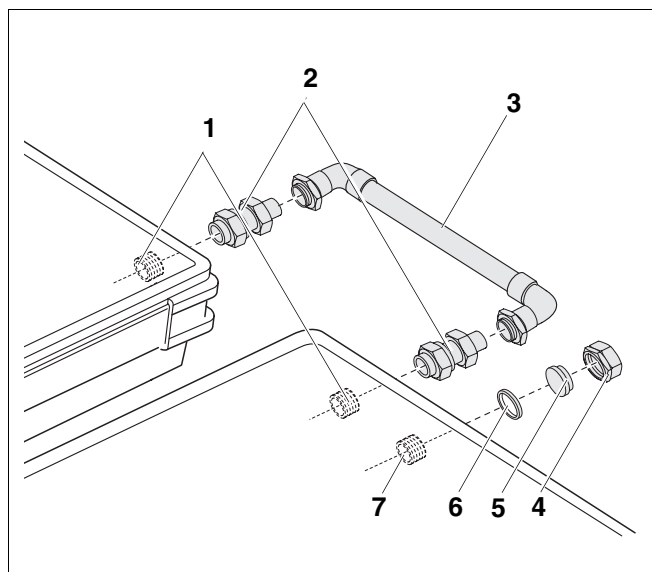
2. poz.: K/B-ívidom

3. poz.: Rézcső ($\varnothing 18 \text{ mm}$)

2.3 Jobb oldali csatlakozású kollektorok összekötése

A jobb oldali csatlakozású kollektoroknál (5. ábra) a kollektor sorok összekötését egy kettős csavarzat (5. ábra, **2. poz.**) és egy előszerelt összekötő rész (5. ábra, **3. poz.**) segítségével kell elvégezni.

- Csavarozza a kettős csavarzatot (5. ábra, **2. poz.**), a fehér tömítésnél lévő oldalával a kollektor csatlakozásába (5. ábra, **1. poz.**).
- Tartsa a forrasztott összekötő részt (5. ábra, **3. poz.**) a kettős csavarzatra (5. ábra, **2. poz.**) és csavarozza össze ezeket.
- Fektesse a tömítést (5. ábra, **6. poz.**) továbbá a zárókupakot (5. ábra, **5. poz.**) az ábra szerint a hollandi anyába (5. ábra, **4. poz.**) és csavarozza fel az összerakott elemeket a kiegészítő kollektor kimenetre (5. ábra, **7. poz.**).



5. Ábra A sorok összekötése jobb oldali csatlakozás esetén

1. poz.: Kollektor csatlakozások

2. poz.: Kettős csavarzatok

3. poz.: Összekötő rész

4. poz.: Hollandi anya

5. poz.: Zárósapka

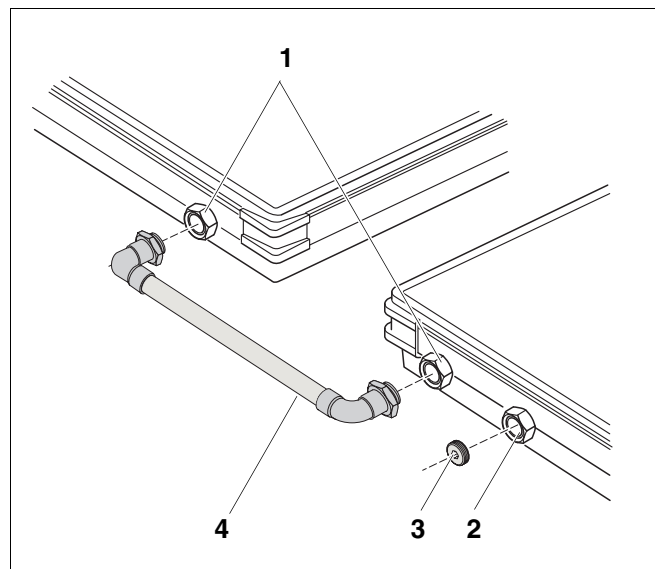
6. poz.: Tömítés

7. poz.: Kiegészítő kollektor kimenet

2.4 A bal oldali csatlakozású kollektorok összekötése

A bal oldali csatlakozású kollektoroknál a (6. ábra) a kollektor sorok összekötését egy előszerelt összekötő résszel (6. ábra, 4. poz.) kell elvégezni.

- Tartsa a forrasztott összekötő részt (6. ábra, 4. poz.) a kollektor csatlakozásaira (6. ábra, 1. poz.) és csavarozza össze ezeket.
- Csavarozza a vakdugókat az ábra szerint (6. ábra, 3. poz.) a kiegészítő kollektor kimenetbe (6. ábra, 2. poz.).



6. Ábra A sorok összekötése bal oldali csatlakozás esetén

1. poz.: Kollektor csatlakozások

2. poz.: Kiegészítő kollektor kimenet

3. poz.: Vakdugók

4. poz.: Összekötő rész

2.5 A Tichelmann-ív és a biztosító lemez szerelése

A Tichelmann-ív (1. ábra, 2. poz.) és a biztosító lemez szerelését (1. ábra, 1. poz.) az SKS síkkollektorok szerelési utasításában olvashatja el.

2.6 A nyomáspróba elvégzése

A kollektorok újraserelt összekötéseinek tömörségellenőrzése a zavarmentes üzemeléshez elkerülhetetlen.

- A kollektorsorok összekötése után végezzen el egy nyomáspróbát.

2.7 Az összekötés hőszigetelése

Az energia veszteségek elkerülése érdekében a kollektorok közötti összekötő részt hőszigeteléssel kell ellátni.

- Szigetelje a csavarzat készletet UV- sugaraknak, időjárásnak és magas hőmérsékletnek ellenálló anyaggal.

Fűtéstechnikai nagykereskedő:

Buderus

H E I Z T E C H N I K

Buderus Heiztechnik GmbH, 35573 Wetzlar

<http://www.heiztechnik.buderus.de>

E-Mail: info@heiztechnik.buderus.de